

# 耐火材料智能工厂&工业互联网 应用解决方案



销售支持



罗泰智能



技术支持

沈阳罗泰智能系统有限公司  
Shenyang ROTEC Intelligence System Co.Ltd

 咨询热线 /024-24699031/13002495289  
E-mail: qjubingwei@163.com  
公司地址: 沈阳市浑南区金紫街188号/沈阳市沈抚新区顺美街16号  
/沈阳市浑南区国际软件园D09  
公司网站: www.syrotec.com.cn

创新 专业 高效

以创新求发展 以专业求价值 以高效求支持

沈阳罗泰智能系统有限公司  
Shenyang ROTEC Intelligence System Co.Ltd

## — 行业龙头 —

辽宁（沈阳）流程工业自动化产业技术创新战略联盟理事长单位  
辽宁省工业互联网试点示范单位



## CONTENTS 目录

01 企业介绍

03 主要业务

04 企业荣誉

05 耐火材料智能工厂解决方案

06 耐火材料行业应用设备一览

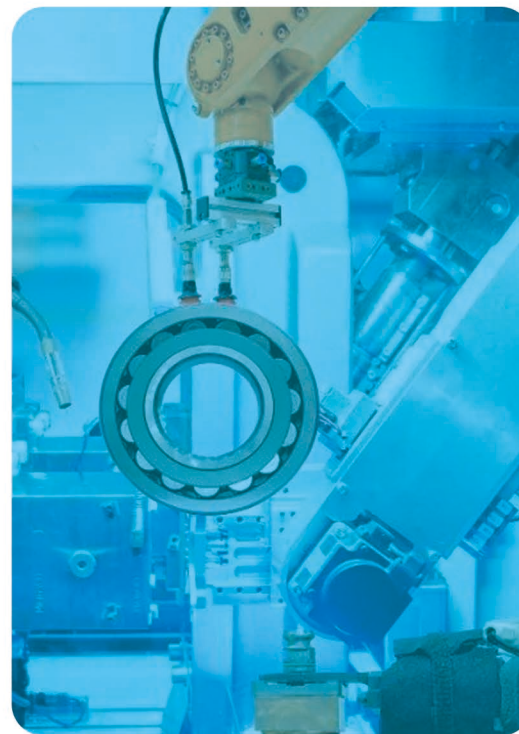
07 技术参数

09 智能工厂解决方案

10 物联网服务解决方案

11 客户及合作伙伴

沈阳罗泰智能系统有限公司成立于2015年，位于国家级创新示范区——沈阳沈抚新区，下设全资子公司沈阳航科智能系统有限公司，与建筑大学合资成立沈阳建大泰博科技有限公司，与辽宁镁产业集团合资成立辽宁镁行业科创服务公司，致力于数字化智能高端装备设计制造，是集设计、研发、生产、销售为一体的机器人、智能制造及工业4.0技术应用推广的国家高新技术企业，获得ISO9001国际质量管理体系认证、ISO14001国际环境管理体系认证、OHSAS18001职业健康安全管理体系认证、《GB/T 31950企业诚信管理体系》认证、GB/T29490知识产权管理体系认证、GJB9001国军标认证。



ROTEC Intelligence System

# COMPANY PROFILE

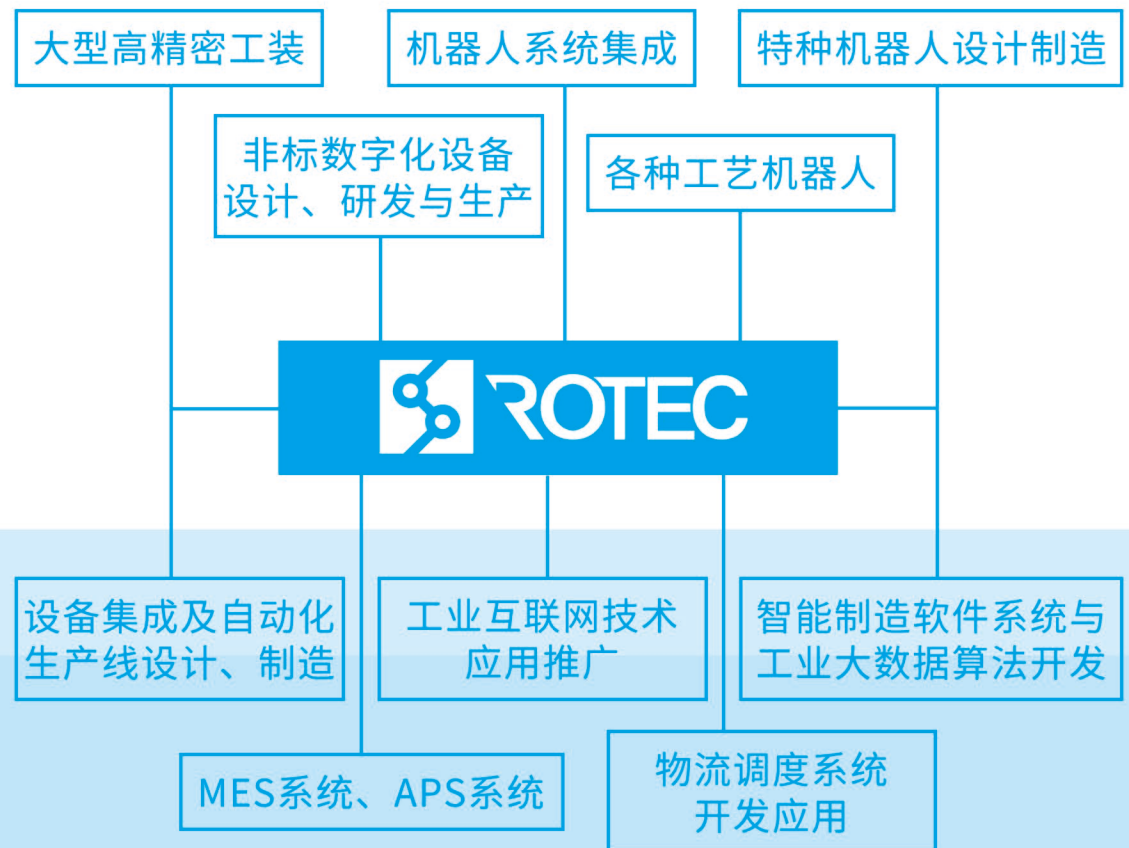
# 企业介绍



公司与全球机器人巨头库卡（KUKA）公司、全球自动跟踪仪龙头美国自动精密工程公司（API）长期战略合作，成功研制了具有自主知识产权的工业机器人、协作机器人、移动机器人、特种机器人四大系列几十种产品，面向智能工厂、智能装备、智能物流、智能交通、智能开采、飞机制造、轨道交通等领域，发挥人工智能技术的赋能效应，打造工业互联网新模式，为工业4.0、中国制造2025提供内生动力，为产业协同创新赋予澎湃动力。

公司目前已累计成功申报发明和实用新型专利50余项，在机器人系统集成、智能制造、自动化控制等领域具有较强的研发、生产优势，部分科研成果填补了国内空白并走在世界前列。公司是辽宁（沈阳）流程工业自动化产业技术创新战略联盟理事长单位、辽宁省工业互联网推广示范单位、辽宁省航空产业联盟理事单位、辽宁军民融合（兵工）产业校企联盟理事单位、沈阳理工大学、大连理工大学、沈阳工业大学校企合作基地。

# 主要业务



# 企业荣誉



2020年应用工业互联网技术的  
智能称重布料设备被认定为辽宁省首台（套）重大技术装备；  
耐火材料智能制造生产线被认定为辽宁省专精特新产台。



美国自动精密工程公司授权



库卡机器人公司授权

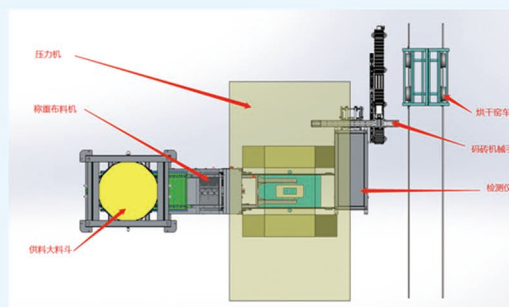
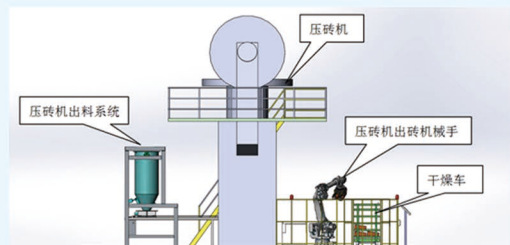
序号	企业名称	地区	产品名称
31	沈阳飞研航空设备		
32	沈阳飞研航空设备		
33	北方重工集团有限		
34	北方重工集团有限		
35	北方重工集团有限		
36	辽宁利都环保科技有限公司		
37	沈阳东大东科干燥技术有限公司		
38	沈阳罗泰智能系统有限公司	沈阳	应用工业互联网技术的智能称重布料设备
39	沈阳鼓风机集团核电泵业有限公司	沈阳	ACPI000辅助给水电泵
40	沈阳鼓风机集团石化泵业有限公司	沈阳	高压立式压缩机

序号	地区	企业名称	产品名称
7	沈阳	辽宁向日葵教育科技有限公司	向日葵SWS虚拟演播室产品
22	沈阳	沈阳康泰电子科技股份有限公司	智慧侦讯研判分析系统
36	沈阳	沈阳金久奇科技有限公司	S101-丙肝新药中间体 C02 基手性化合物制备技术
42	沈阳	沈阳罗泰智能系统有限公司	耐火材料行业智能制造生产线
60	沈阳	沈阳鑫全环保科技有限公司	
65	沈阳	沈阳民航东北航空	
83	沈阳	沈阳天眼智云信息	
95	沈阳	奥维飞越通信有限	
110	沈阳	沈阳蓝智科技有限	



## 耐火材料智能工厂解决方案

智能化配料生产线，适合各种物料混配，可根据工艺需求精准配料。自主研发的智能上料、自动出砖、智能检测、智能码垛生产线国内领先，系国内行业首台套设备，自动上料称重精度为±5克，布料均匀，成功解决“面包砖”难题，出砖效率比人工提高30%，自动外形尺寸检测精度为0.1毫米、重量检测精度±1克，码垛机器人可提高企业劳动生产率50%，降低人工成本50%。此外，该智能生产线可以采集生产过程大数据，帮助企业优化生产工艺流程。



实现从原料→半成品→制品→包装→装车，全链条高效协同作业、均衡生产

**设备互联：**用RFID标签、二维码、看板等相关技术将企业、工厂所有生产设备互通互联

**智能应用：**通过人工算法与MES的深度结合，实现生产高级计划排程

**项目价值：**帮助企业生产工厂实现降低能耗、提高收得率、缩短生产时间

## 耐火材料行业应用设备一览

全部自主研发、自主知识产权。



智能布料设备



三轴机械手

智能桁架机械手

智能检测线



六轴机器人

## 技术参数

自动称重布料机技术参数					
压力机规格	400T	630T	1000T	1250T	1600T
料仓容量	1t	1.5t	1.5t	1.5t	1.5t
称量范围	0~40kg	0~40kg	0~70kg	0~70kg	0~100kg
称重精度	±10g	±10g	±20g	±30g	±40g
称重时间	≤12S	≤12S	≤20S	≤24S	≤28S
布料时间	≤3S	≤3S	≤4S	≤5S	≤5S
检测时间	≤4S	≤4S	≤4S	≤5S	≤6S
满载卸料时间	≤3min	≤5min	≤5min	≤5min	≤5min
适用砖型	标型砖, 异型砖*				
适用砖尺寸	长	150-480	150-650	600-1500	600-1500
	宽	65-400	65-400	65-400	65-400
	高	≤200	≤200	≤200	≤200
设备外形尺寸 (长×宽×高)	2200mm× 1600mm× 2900mm	2800mm× 1700mm× 2900mm	5150mm× 1700mm× 2900mm	5150mm× 1700mm× 2900mm	5150mm× 1700mm× 2900mm
设备重量	1600kg	1800kg	2200kg	2200kg	2300kg
适用耐材种类	镁碳砖、镁砖、镁钙砖、镁铝砖、硅砖、莫来石砖等				
适用压力机型	螺旋压力机, 电控压力机, 油压压力机				
适配上料方式	天车上料, 叉车上料, 皮带上料, 管道上料				
适配打砖方式	顺打, 平打, 横打*, 立打*				
标配功能	移动升降系统(横向, 顺向)				
	自动卸料				
	料罐自动敲击器				
	料罐料位传感器				
选配功能	二次搅拌				
	爬梯				
	检修平台+爬梯				
	5G云数据联网				
	自动探测下模板				
	喷脱模剂				
工作制	24小时工作制				
总功率	4KW	4KW	5.5KW	5.5KW	5.5KW

\*项可根据用户需要订制

自动码砖机械手技术参数					
设备	桁架型		塔架型	关节型	
	三轴	四轴			
适用砖尺寸	长	150-1500	150-1500	150-1500	150-1500
	宽	65-500	65-500	65-500	65-500
	高	≤200	≤200	≤200	≤200
取砖重量	0-100kg	0-100kg	0-100kg	0-100kg	0-100kg
适用耐材种类	镁碳砖、镁砖、镁钙砖、镁铝砖、硅砖、莫来石砖等				
取砖方式	吸盘	√	√	√	√
	夹取	√	√		√
适用砖型	标型砖	√	√	√	√
	异型砖	√	√		√
适用干燥车	无隔板	√	√	√	√
	有隔板			√	√
码砖方式	平码	√	√	√	√
	立码	√	√	√	√
	旋转90°/180°		√		√
码砖节拍	小于压力机工作节拍				
码砖精度	1mm	1mm	1mm	1mm	1mm
设备工作范围	适配不同现场				
断电续码功能	√	√	√	√	√
工作制	24小时工作制				
总功率	3KW	4KW	3KW	15KW	

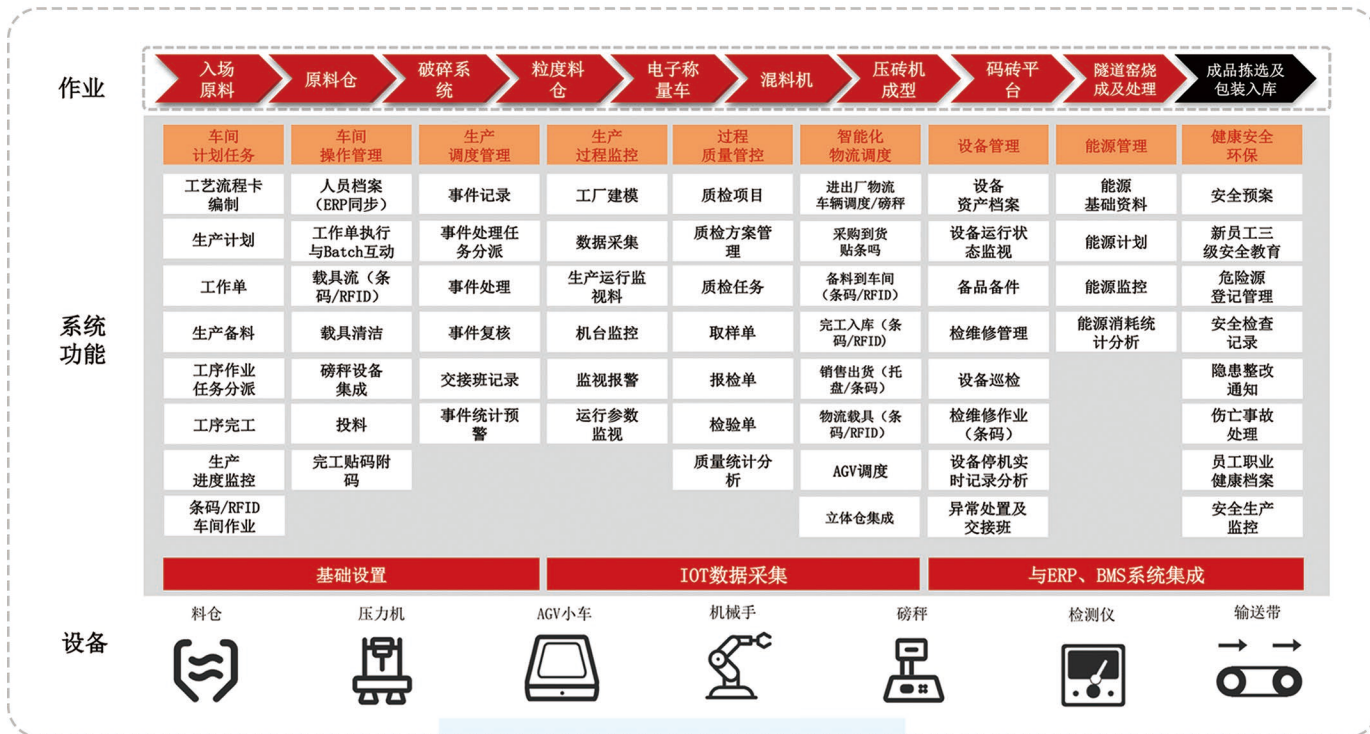
自动移栽机技术参数		
取砖方式	吸盘型	夹取型
适用砖尺寸	长	150-1500
	宽	65-500
	高	≤200
适用砖型	标准型	标准型
取砖重量	0-100kg	0-100kg
适用耐材种类	镁碳砖、镁砖、镁钙砖、镁铝砖、硅砖、莫来石砖等	
适用压力机型	螺旋压力机, 电控压力机, 油压压力机	

检测线技术参数	
	项目
标配	重量 ±5g
	外形尺寸 ±0.1mm
	平面度 0.1mm
选配	残角
	喷码
	印字
	超声波层裂检测
视觉检测(疵点, 表面裂纹, 尺寸, 残角)	

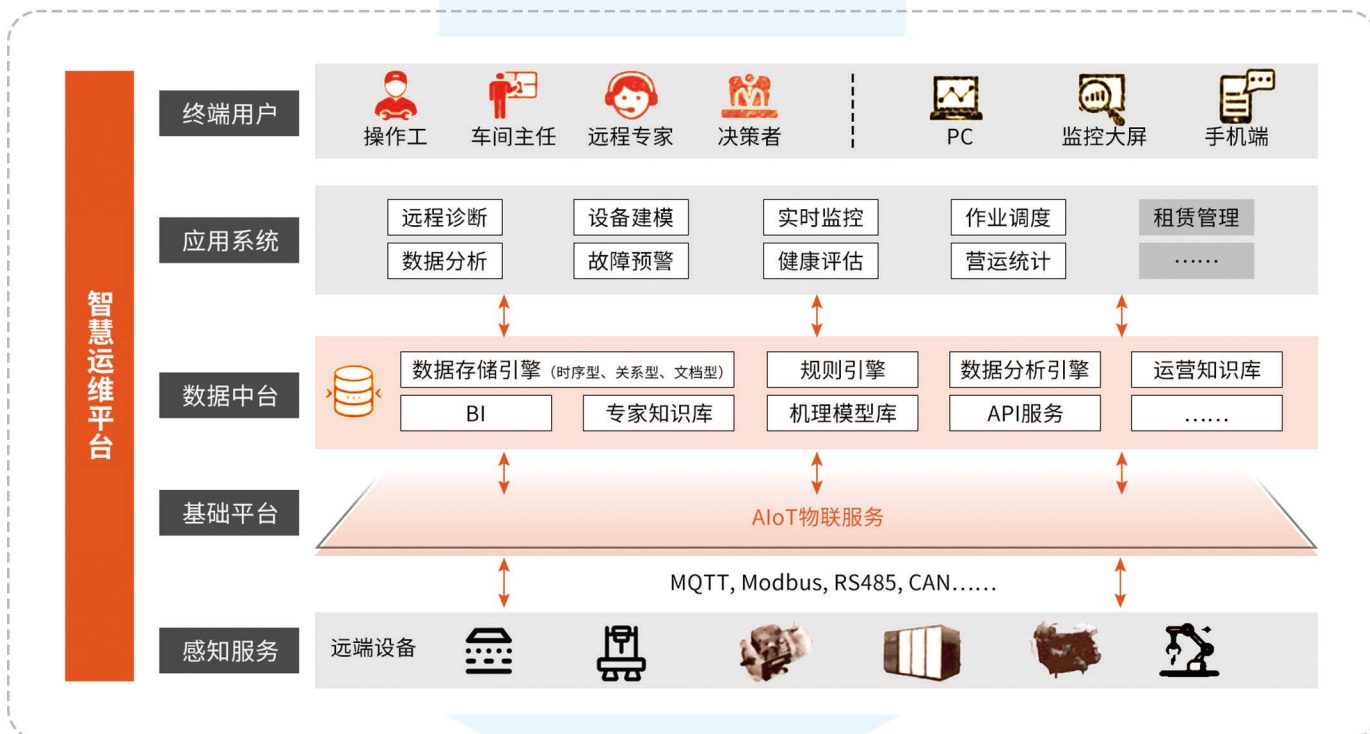
# 智能工厂解决方案

# 物联网服务解决方案

满足各行业、领域业务系统，对各类物理设备、装置实时联接、远程控制的需求

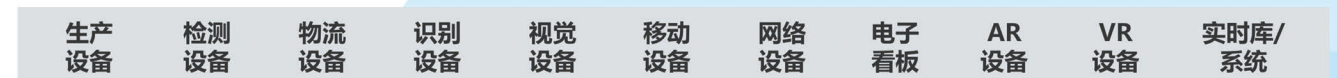


全面支撑云企业应用服务



数据上行

指令下行



# 客户及合作伙伴



5G+工业互联网时代  
忠实可靠的合作伙伴

## 售前服务 售中服务 售后服务

**售前服务:** 公司总部设计工程师为客户提供设备选型方案等售前服务。

**售中服务:** 公司客户服务部具有丰富施工经验的调试工程师，负责指导工程施工人员正确地设备及系统进行安装，并负责对系统、设备进行调试，使系统达到设计工况。

**售后服务:** 迅速——2小时内快速响应，帮您迅速解决故障。  
 准确——检测设备齐全，快速准确地找出问题并给予解决。  
 亲切——始终站在客户角度考虑问题，与客户贴心沟通，用心服务。